



節能標竿獎 金獎



中鋼公司

中國鋼鐵股份有限公司 軋鋼三廠

基本資料

地址：高雄市小港區中鋼路 1 號

電話：07-8021111

傳真：07-8051098

主要產品或營業項目：冷軋鋼品包括：冷軋鋼捲、熱浸鍍鋅鋼捲、電磁鋼捲、電鍍鋅鋼捲、彩色鋼捲



105 年整體節約能源及抑低二氧化碳排放實效

節省公秉油當量：1,568 公秉油當量

抑低二氧化碳：3,271 公噸

節能效益：1,568 萬元

節省電力：4,368 仟度

能源節約率：0.62 %

能耗百分比：1.51 %



廠長 傅文淵

獲獎事評

能源管理制度完善並落實執行，製程改善多能從問題定義、學理與方案選擇、改善方案實施、年度效益統計，成功經驗擴散至其他產線等流程實施，充份發揮科學節能作為。

主要節能作為包含移轉尖離峰用電、管理效能提升、能源管理監控、能源回收利用、製程設備改善與汰舊換新，節能措施與技術創新。

開發節能鋼材、推動離岸風電、設置太陽光電系統等，善盡企業社會責任，成果與成效多元。



節能團隊

106 年夏月推動實質節電措施

各類節能案件

• 預估節省電力764仟度，節省電費187萬元

響應時間電價

• 離尖峰用電

需量反應
負載管理

• 需量競價

照明減蓋

• 廠房採光浪板，減少日間照明盞數

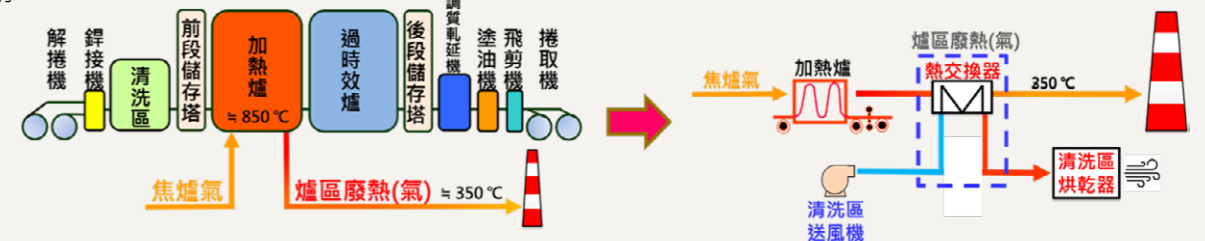
善用節能燈具

• 常開鈉燈更換為LED燈

重點節能措施

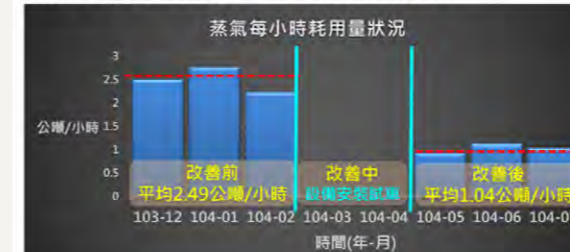
增設低溫廢熱回收系統

改善前



改善後

改善後平均每小時節省 1.45 公噸蒸氣。

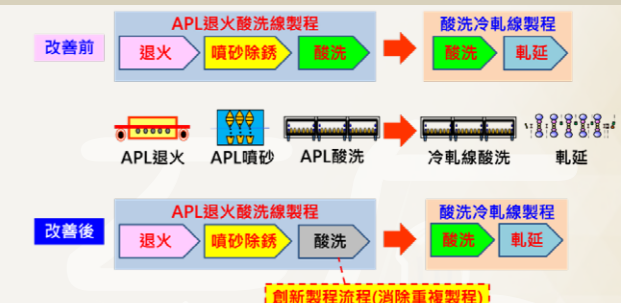
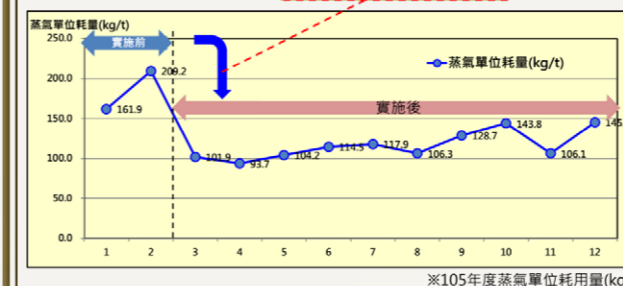
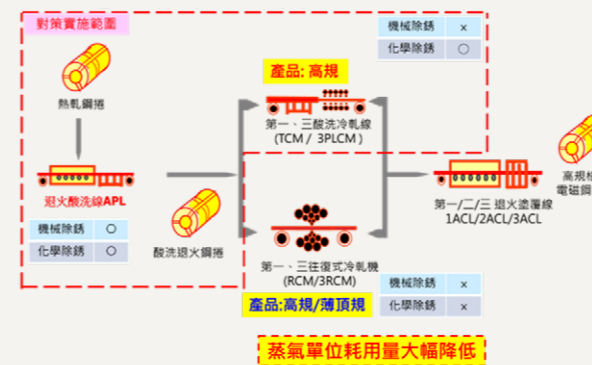


本項措施節能效益：

節省公秉油當量：456 公秉油當量 / 年
抑低二氧化碳：937 公噸 / 年
節能效益：423 萬元 / 年

消除重複製程節約蒸氣耗用

電磁鋼片生產流程



利用上、下游串製程之綜合除銹能力，消除重複製程，節約蒸氣耗用量。

(1) 改善後蒸氣耗量：185 kg/t → 103 kg/t。
(2) 兩條酸洗冷軋線持續精進高砂鋼種軋製能力，生產占比逐漸提升，本改善之效益預期將持續上升。

本項措施節能效益：

節省公秉油當量：333 公秉油當量 / 年
抑低二氧化碳：684 公噸 / 年
節能效益：558 萬元 / 年